

| | | |
|--------------------------------------|---|------------|
| Modulbezeichnung | Production Management Systems | |
| Semester | 6 | |
| ECTS-Punkte (Dauer) | 5 (1 Semester) | |
| Art | Pflichtfach | |
| Studentische Arbeitsbelastung | 60 h Kontaktzeit + 90 h Selbststudium | |
| Voraussetzungen (laut BPO) | | |
| Empf. Voraussetzungen | | |
| Verwendbarkeit | BaIBS | |
| Prüfungsform und -dauer | 2-stündige Klausur und Bestehen der Laborübungen | |
| Lehr- und Lernmethoden | Vorlesung, Übungen | |
| Modulverantwortlicher | A. Pechmann | |
| Qualifikationsziele | Die Studierenden lernen, welches die wesentlichen Elemente der Produktionsplanung sind und wie diese in herkömmlichen und aktuellen Produktionsplanungssystemen (PMS) umgesetzt werden. | |
| Lehrinhalte | Grundlagen der Produktionsplanung und Materialplanung; Angewandte Methoden in der modernen Produktionsplanung; Anforderungen an IT-gestützte Produktionsplanungssysteme in unterschiedlichen Umfeldern; Anwendung von Standard und Open Source SW Systemen | |
| Literatur | Vollmann, Thomas E; Berry, William L; Whybark, D Clay; Jacobs, F Robert (2005): Manufacturing planning and control systems for supply chain management. 5. ed. New York, NY: McGraw-Hill Chapman, Stephen N.; The fundamentals of production planning and control, 2006 by Pearson Education, Inc., Upper Saddle River, New Jersey | |
| Lehrveranstaltungen | | |
| Dozent | Titel der Lehrveranstaltung | SWS |
| A. Pechmann | Vorlesung Production Management Systems | 2 |
| A. Pechmann, H. Bender | Labor Production Management Systems | 2 |