

Modulbezeichnung		Fertigungstechnik und Arbeitsvorbereitung	
Modulbezeichnung (eng.)	Manufacturing Technology and Work-Preparation		
Semester (Häufigkeit)	2 (jedes Sommersemester)		
ECTS-Punkte (Dauer)	5 (1 Semester)		
Art	Pflichtfach		
Studentische Arbeitsbelastung	60 h Kontaktzeit + 90 h Selbststudium		
Voraussetzungen (laut BPO)			
Empf. Voraussetzungen	Konstruktion und Werkstoffe		
Verwendbarkeit	BNPM		
Prüfungsform und -dauer	Klausur 2 h oder mündliche Prüfung oder Hausarbeit (25 Seiten)		
Lehr- und Lernmethoden	Vorlesung		
Modulverantwortliche(r)	S. Lange		
Qualifikationsziele			
Die Studierenden erstellen Arbeitspläne inklusive verwendeter Ressourcen			
Lehrinhalte			
WOMIT:			
<ul style="list-style-type: none"> in dem Sie technische und nachhaltigen Kriterien beachten, geeignete Fügeverfahren, Fertigungstechniken und-mittel auswählen sowie die Arbeitsaufwände (Umfang und Kosten) abschätzen 			
WOZU:			
<ul style="list-style-type: none"> um später die Produktionsplanung durchzuführen. 			
Literatur			
Förster, R., Förster, A.: Einführung in die Fertigungstechnik, Springer Verlag, 2018			
Koether, R., Sauer, A.: Fertigungstechnik für Wirtschaftsingenieure, Hanser-Verlag, 5. Aufl.			
Risse, A.: Fertigungsverfahren der Mechatronik, Feinwerk- und Präzisionsgerätetechnik, Springer Verlag, 2012			
Callister, W. u.a.: Materialwissenschaften und Werkstofftechnik - Eine Einführung, Wiley-Verlag, 2020			
Grundlagen der Fügetechnik Bliedtner, J., Müller, H.: Lasermaterialbearbeitung Grundlagen - Verfahren - Anwendungen - Beispiele, Hanser-Verlag, 2013			
Schweißen, Löten und Kleben DVS-Fachbücher, Band 161, DVS Media GmbH (Verlag), 2015			
Lehrveranstaltungen			
Dozenten/-innen	Titel der Lehrveranstaltung		SWS
S. Lange, M. Lünemann	Fertigungstechnik und Arbeitsvorbereitung		4