

Modulbezeichnung	Fertigungstechnik und Arbeitsvorbereitung	
Modulbezeichnung (eng.)	Manufacturing Technology and Work-Preparation	
Semester (Häufigkeit)	2 (jedes Sommersemester)	
ECTS-Punkte (Dauer)	5 (1 Semester)	
Art	Pflichtfach	
Studentische Arbeitsbelastung	60 h Kontaktzeit + 90 h Selbststudium	
Voraussetzungen (laut BPO)		
Empf. Voraussetzungen	Konstruktion und Werkstoffe	
Verwendbarkeit	BNPM	
Prüfungsform und -dauer	Klausur 2 h oder mündliche Prüfung oder Hausarbeit (25 Seiten)	
Lehr- und Lernmethoden	Vorlesung	
Modulverantwortliche(r)	S. Lange, M. Lünemann	
Qualifikationsziele Die Studierenden erstellen Arbeitspläne inklusive verwendeter Ressourcen		
Lehrinhalte WOMIT: <ul style="list-style-type: none"> • in dem Sie technische und nachhaltigen Kriterien beachten, geeignete Fügeverfahren, Fertigungstechniken und-mittel auswählen sowie die Arbeitsaufwände (Umfang und Kosten) abschätzen WOZU: <ul style="list-style-type: none"> • um später die Produktionsplanung durchzuführen. 		
Literatur Förster, R., Förster, A.: Einführung in die Fertigungstechnik, Springer Verlag, 2018 Koether, R., Sauer, A.: Fertigungstechnik für Wirtschaftsingenieure, Hanser-Verlag, 5. Aufl. Risse, A.: Fertigungsverfahren der Mechatronik, Feinwerk- und Präzisionsgerätetechnik, Springer Verlag, 2012 Callister, W. u.a.: Materialwissenschaften und Werkstofftechnik - Eine Einführung, Wiley-Verlag, 2020 Grundlagen der Fügetechnik Bliedtner, J., Müller, H.: Lasermaterialbearbeitung Grundlagen - Verfahren - Anwendungen - Beispiele, Hanser-Verlag, 2013 Schweißen, Löten und Kleben DVS-Fachbücher, Band 161, DVS Media GmbH (Verlag), 2015		
Lehrveranstaltungen		
Dozenten/-innen	Titel der Lehrveranstaltung	SWS
S. Lange, M. Lünemann, T. Schüning	Fertigungstechnik und Arbeitsvorbereitung	4