

| | | |
|--------------------------------------|--|------------|
| Modulbezeichnung | Produktionssystematik | |
| Semester | WPM | |
| ECTS-Punkte (Dauer) | 5 (1 Semester) | |
| Art | Wahlpflichtmodul Maschinenbau Master | |
| Studentische Arbeitsbelastung | 30 h Kontaktzeit + 120 h Selbststudium | |
| Voraussetzungen (laut MPO) | | |
| Empf. Voraussetzungen | Qualitätsmanagement, Betriebswirtschaftslehre | |
| Verwendbarkeit | MMB | |
| Prüfungsform und -dauer | Hausarbeit | |
| Lehr- und Lernmethoden | Vorlesung, Seminar | |
| Modulverantwortlicher | M. Blattmeier | |
| Qualifikationsziele | Die Studierenden sind fähig, Prozesse in produzierenden Unternehmen nachhaltig und resilient vor dem Hintergrund disruptiver Entwicklungen zu gestalten. | |
| Lehrinhalte | <ol style="list-style-type: none"> 1. Management eines Systems Produktion unter dem Einfluss globaler Megatrends 2. Evolutionäre und disruptive Ausrichtung des Systems Produktion 3. Grundlagen organisationaler Resilienz: Abgrenzung von Nachhaltigkeit und Resilienz, Wirkmechanismen einer Innovationspolitik 4. Gestaltung resilienter Prozessketten | |
| Literatur | Westkämper, E.; Löffler, C.: Strategien der Produktion, Verlag Springer Vieweg, 2016 Born, Hans-Jürgen: Geschäftsmodell-Innovation im Zeitalter der vierten industriellen Revolution, Verlag Springer Vieweg, 2018 Schuh, Günter: Lean Innovation, Verlag Springer Vieweg, 2013 | |
| Lehrveranstaltungen | | |
| Dozent | Titel der Lehrveranstaltung | SWS |
| M. Blattmeier | Produktionssystematik | 2 |